

# **Linee guida per la regolazione (taratura) delle irroratrici in uso per le colture erbacee e per il diserbo delle colture arboree**

Rev.1 (Settembre 2014)

A cura del Gruppo di Lavoro Tecnico per il Concertamento  
Nazionale delle attività di controllo delle macchine irroratrici

**ENAMA - Ente Nazionale per la Meccanizzazione Agricola**

Sede Legale, Tecnica e Amministrativa: Via Venafrò, 5 - 00159 ROMA  
Tel. 06 40860027 / 40860030 Fax 06 4076264 Email: [info@enama.it](mailto:info@enama.it) Sito web: [www.enama.it](http://www.enama.it)  
C.F. 96391530589 P. I.V.A. 06067371002

## Finalità

La metodologia è stata preparata dal *Gruppo di Lavoro Tecnico per il Concertamento Nazionale delle attività di controllo delle macchine irroratrici in uso (\*)* con lo scopo di produrre un documento comune per le diverse strutture Nazionali che a livello Regionale effettuano o effettueranno la **regolazione strumentale** delle macchine irroratrici in uso comunemente conosciuta come taratura delle stesse.

Tale metodologia è applicabile durante la fase di regolazione delle macchine irroratrici per le **colture erbacee** e per quelle impiegate per il diserbo delle colture arboree effettuato dai Centri prova autorizzati.

## DOCUMENTI DI RIFERIMENTO:

**Piano di Azione Nazionale (PAN) per l'uso sostenibile dei prodotti fitosanitari**

(\*) Componenti il Gruppo di Lavoro Tecnico

**NOMINATIVO**

**ENTE DI APPARTENENZA**

Paolo Balsari	DiSAFA – Università di Torino
Davide Allochis	DiSAFA – Università di Torino
Gianluca Oggero	DiSAFA – Università di Torino
Marcello Biocca	CREA di Monterotondo
Marina Arias	Regione Emilia Romagna
Paolo Donati	CRPV
Roberto Limongelli	ENAMA
Sandro Liberatori	ENAMA
Piergiorgio Ianes	IASMA
Renato Martinelli	Prov. Aut. Di Trento
Gabriele Zecchin	Regione Veneto
Cristiano Baldoin	Università di Padova
Nicola Zucchiatti	Università di Udine
Gianfranco Pergher	Università di Udine
Gianluca Governatori	Regione Friuli Venezia Giulia
Carlo Frausin	Regione Friuli Venezia Giulia
Markus Knoll	Centro Consulenza per la frutticoltura Alto Adige
Martin Staindl	Prov. Aut. Di Bolzano
Arturo Caponero	ALSIA Basilicata
Tonino Selis	Agenzia LAORE Sardegna
Salvatore Aresu	Agenzia LAORE Sardegna
Silvia Bertelli	Agenzia LAORE Sardegna
Domenico Pessina	Università di Milano
Davide Facchinetti	Università di Milano
Beniamino Cavagna	Regione Lombardia
Alessandra Bianchi	Regione Lazio
Luciano Nuccitelli	Regione Lazio
Arturo Di Leo	Regione Calabria
Simone Pascuzzi	Università di Bari
Vito Marinuzzi	Regione Puglia
Angelo Zannotti	Regione Marche
Antonio Ricci	Regione Abruzzo
Stefania Petrillo	Regione Umbria
Paola Spigno	Regione Campania
Federico Spanna	Regione Piemonte
Nicola Vetta	Regione Molise

Leonardo Calistri	Regione Toscana
Marco Rimediotti	Università di Firenze
Marco Vieri	Università di Firenze
Franco Contoz	Regione Valle d'Aosta
Stefano Pini	Regione Liguria
Giampaolo Schillaci	Università di Catania
Andrea Conti	Università di Catania
Pietro Catania	Università di Palermo
Ignazio Vassallo	Regione Sicilia
Pier Giorgio Salvarani	Salvarani srl
Rinaldo Melloni	UNACOMA – Gruppo Maschio

## INDICE

1	Introduzione .....	1
	La regolazione strumentale della macchina irroratrice:.....	2
2	Rilievi preliminari.....	2
3	Parametri operativi dell'irroratrice sui quali intervenire con la regolazione .....	2
3.1	Volume di distribuzione .....	2
3.2	Velocità di avanzamento .....	4
3.3	Tipo di ugello .....	5
3.3.1	Macchine a polverizzazione per pressione .....	6
3.3.2	Irroratrici a polverizzazione pneumatica .....	7
3.4	Calcolo della portata dell'ugello.....	7
3.5	Calcolo della pressione di esercizio .....	8
3.6	Altezza di lavoro .....	9
4	Verifica del volume effettivamente distribuito .....	10
5	Verifica dell'altezza di lavoro ottimale .....	12
6	Documenti per l'agricoltore .....	12

## 1 Introduzione

Per **regolazione** della macchina irroratrice, comunemente denominata **taratura**, si intende l'adattamento delle modalità di utilizzo di quest'ultima alle specifiche realtà colturali aziendali.

Si tratta di un'operazione che, preferibilmente, deve essere effettuata in contemporanea al controllo funzionale o al termine di esso, mai su irroratrici non correttamente funzionanti.

Essa va eseguita per ogni realtà colturale presente in azienda o almeno per quelle più rappresentative.

Il Piano di Azione Nazionale prevede due tipi di regolazione o taratura delle macchine irroratrici, uno obbligatorio ed uno volontario.

il primo tipo, deve essere eseguito periodicamente dall'utilizzatore professionale dell'attrezzatura e prevede la registrazione dei dati su un apposita scheda da allegare al registro dei trattamenti o sul registro stesso. I dati da registrare annualmente, con riferimento alle attrezzature impiegate, sono almeno: la data di esecuzione della regolazione ed i volumi di irrorazione utilizzati per le principali tipologie colturali.

Il secondo tipo di regolazione che è quello volontario, viene eseguito presso i Centri prova autorizzati dai tecnici abilitati.

Questa regolazione viene definita strumentale, in quanto è realizzata mediante apposite attrezzature (banchi prova) e procedure, svolte a completamento delle operazioni di controllo funzionale della macchina irroratrice.

La regolazione di tipo strumentale è da considerarsi sostitutiva a quella svolta dall'utilizzatore della macchina.

Il presente documento, di supporto all'attività di controllo funzionale, fornisce delle linee guida su come effettuare la regolazione strumentale delle macchine irroratrici per le colture erbacee. I valori limite forniscono delle indicazioni di larga massima e possono essere modificati a livello locale in funzione delle specifiche realtà operative.

Durante le operazioni di regolazione strumentale della macchina irroratrice è **necessaria** la presenza del proprietario/utilizzatore abituale in quanto:

- consente di identificare le condizioni operative e le realtà aziendali nell'ambito delle quali la macchina irroratrice viene

utilizzata (specie, tipo di intervento, superficie trattata, sviluppo vegetativo, ecc.); tali dati sono fondamentali per eseguire una regolazione adeguata alle specifiche esigenze aziendali

- rappresenta un momento di confronto e di consiglio con l'agricoltore qualora utilizzi parametri operativi non corretti (volumi eccessivi, velocità insufficienti o eccessive, ecc.) e costituisce l'occasione per svolgere un' incisiva attività formativa nella quale illustrare i principi fondamentali per ottimizzare i trattamenti fitosanitari.

## **La regolazione strumentale della macchina irroratrice:**

### **2 Rilievi preliminari**

Prima di effettuare la regolazione strumentale della macchina irroratrice è necessario poter disporre di una serie di informazioni di carattere generale alcune delle quali sono già disponibili a seguito dell'esecuzione del controllo funzionale:

- coltivazioni effettuate in azienda e relativa estensione
- tipologie di interventi fitosanitari effettuati (erbicidi pre e post emergenza, insetticidi, fungicidi)
- volume di miscela fitoiatrica distribuita
- velocità di avanzamento utilizzata
- pressione di esercizio impiegata

### **3 Parametri operativi dell'irroratrice sui quali intervenire con la regolazione**

I parametri operativi dell'irroratrice sui quali intervenire con la regolazione strumentale, tutti strettamente correlati tra loro, sono:

- volume di distribuzione
- tipo ugello
- portata ugello
- pressione di esercizio
- altezza di lavoro
- velocità di avanzamento

#### **3.1 Volume di distribuzione**

La macchina irroratrice deve essere regolata per volumi di

distribuzioni compatibili con la coltura interessata, il tipo di intervento (diserbo pre o post emergenza, diserbo localizzato, trattamento fungicida o insetticida) e lo sviluppo vegetativo.

In assenza di prescrizioni specifiche, per le principali tipologie di colture devono essere rispettati i **volumi massimi** indicati nella tabella 1 (che ogni Regione o Provincia Autonoma provvederà, se lo ritiene, ad integrare). Volumi superiori non determinano una maggiore efficacia dell'intervento, ma si traducono in un incremento dell'inquinamento ambientale e dei costi di produzione. Si auspica pertanto che, di caso in caso e in funzione delle modalità di azione della sostanza attiva, tali valori vengano opportunamente **ridotti** rispettando comunque le dosi/ha indicate in etichetta.

Va altresì ricordato che una riduzione eccessiva dei volumi, nel caso dell'impiego di ugelli a polverizzazione per pressione, può tradursi in troppo ridotte dimensioni delle gocce con conseguenti fenomeni di deriva e di evaporazione.

Tipo di Coltura	Trattamento diserbante (l/ha)		Trattamento fungicida o insetticida (l/ha)*	
	<i>massimo**</i>	<i>consigliato</i>	<i>massimo**</i>	<i>Consigliato</i>
Cereali vernini	400	150-250	500	300
Mais, girasole, sorgo	500	Pre=150-250 Post=300-400	600	400-500
Riso	400	150-300	600	250-300
Pomodoro, patata	500	300	1000	600-700
Barbabietola	400	Pre=150 Post=300	700	300-400
*volumi riferiti al massimo sviluppo vegetativo				
** non è consentito superare le dosi massime di sostanza attiva/ha indicate in etichetta				

Tabella 1 – Volumi di distribuzione massimi ammissibili e consigliati per alcune colture.

Relativamente alla determinazione del volume da distribuire per il *diserbo localizzato (sottofila) in frutteto e vigneto* (Figura 1) si consiglia di procedere come segue:

- misurare la portata degli ugelli presenti sulla barra ( $q_e$ ), raccogliendo il liquido erogato in un intervallo di tempo noto ( $t$ ). Si consiglia di utilizzare pressioni di esercizio compresa fra 2 e 4 bar.
- Fare riferimento alla tabella 2 dove, per le diverse portate degli ugelli ( $q_e$ ) in l/min, viene indicato il volume erogato per unità di superficie effettivamente diserbata, nell'ipotesi che la fascia diserbata corrisponda a 1m e che si impieghi un solo

ugello. I volumi consigliati sono compresi fra 200 e 400 l/ha effettivamente diserbato.

- Nel caso di fasce diserbate di diversa larghezza o di barra dotata di più ugelli applicare la formula

$$V_r(l/ha) = \frac{q_e \times 600}{v \times f}$$

Dove:

$V_r$  = volume (l/ha) realmente distribuito

$q_e$  = portata degli ugelli (l/min)

$v$  = velocità di avanzamento (km/h)

$f$  = fascia trattata da tutti gli ugelli (m)

Tabella 2 – Volumi di distribuzione per il diserbo localizzato in frutteto e vigneto.

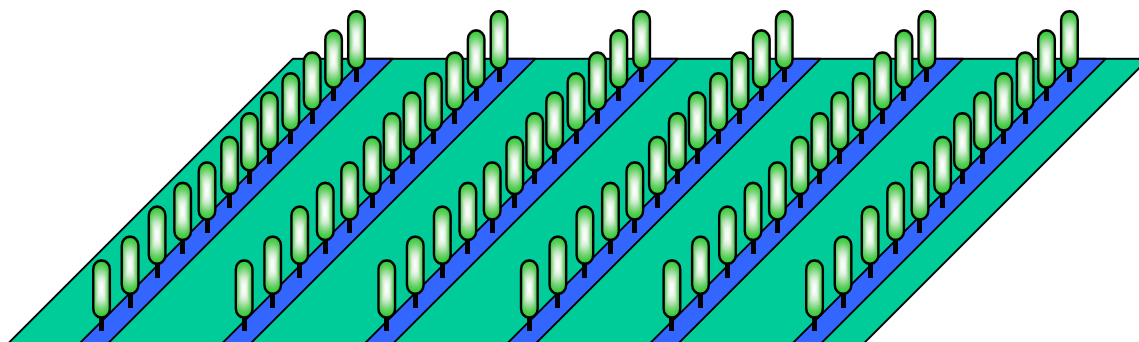


Figura 1 – Esempio di diserbo del sottofila.

### 3.2 Velocità di avanzamento

Tale determinazione deve essere effettuata utilizzando il trattore normalmente impiegato per l'esecuzione dei trattamenti fitosanitari, con contagiri efficiente e avvenire, possibilmente, direttamente in campo su uno degli appezzamenti oggetto del trattamento. Dovranno essere effettuate più prove con differenti marce e regimi del motore sino ad individuare la velocità più adeguata al volume che si intende distribuire.

E' necessario disporre di 2 paline e un cronometro e agire come segue:

1. inserire le 2 paline ad una distanza ( $d$  in metri) nota (es. 100 m)
2. innestare il rapporto di trasmissione che viene utilizzato o che si intende utilizzare per il trattamento

3. portare il motore al regime di rotazione che viene utilizzato o che si intende utilizzare per il trattamento
4. prevedere una percorrenza sufficiente a stabilizzare la velocità di avanzamento desiderata prima di raggiungere la prima palina in corrispondenza della quale (prendendo come riferimento, ad esempio, la ruota anteriore del trattore) verrà azionato il cronometro
5. mantenere costante il regime di rotazione del motore per tutto il percorso
6. arrestare il cronometro quando il riferimento prescelto si trova in corrispondenza della seconda palina e annotare il tempo di percorrenza ( $t_1$ ) in secondi
7. ripetere il percorso in senso inverso, ma non sulla medesima traccia e annotare il tempo di percorrenza ( $t_2$ )

La velocità di avanzamento sarà:

$$v(km/h) = \frac{d}{(t_1 + t_2)/2} \times 3,6$$

In alternativa potranno essere impiegate altre attrezzature (banchi a rulli, laser, misuratori di velocità, ecc) purché la loro precisione sia stata preventivamente accertata.

La velocità di avanzamento dovrà essere, possibilmente, compresa tra 4 e 8 km/h.

Velocità inferiori, se non legate a problematiche di morfologia del terreno (pendenza) o degli appezzamenti (piccoli e irregolari), non sono giustificabili e possono determinare l'aumento dei volumi distribuiti oltre i valori consentiti (vedi capitolo 3.1) oltre che tempi di lavoro eccessivi.

Velocità superiori, che possono tradursi in una diminuzione dell'uniformità di distribuzione e in un aumento delle perdite per deriva, possono essere accettate solo in presenza di barre irroratrici dotate di sospensioni autolivellanti e/o stabilizzanti, sospensioni idropneumatiche indipendenti, sistemi di stabilità a controllo elettronico, ecc. e, con l'esclusione delle barre aeroassistite, quando si opera in assenza di vento.

### **3.3 Tipo di ugello**

La scelta dell'ugello deve, in particolare, tenere conto del tipo di trattamento (pieno campo, localizzato) e del bersaglio (terreno

nudo, acqua, vegetazione..., allegato 1) e delle eventuali indicazioni contenute sull'etichetta del prodotto fitosanitario.

### **3.3.1 Macchine a polverizzazione per pressione**

#### Ugelli a turbolenza

Non consentono di ottenere un diagramma di distribuzione uniforme. Date le dimensioni ridotte delle gocce che generalmente producono, dovrebbero essere impiegati per trattamenti in post emergenza che richiedono irrorazioni di tipo coprente, operando con pressioni di esercizio non superiori a 5 bar per contenere i fenomeni di deriva.

#### Ugelli a fessura

Possono essere utilizzati per tutti i trattamenti regolando opportunamente la pressione di esercizio: quest'ultima dovrebbe risultare compresa tra 4 e 5 bar per ottenere una polverizzazione fine (<200 µm) e tra 1,5 e 2,5 bar per una polverizzazione media (200-400 µm).

#### Ugelli a specchio

Si prestano per irrorazioni su terreno nudo o allagato e consentono di operare a pressioni molto basse (1-2 bar) e, quindi, di contenere la deriva. Grazie alla creazione di un getto ampio e a forma di trapezio, possono essere fra loro distanziati di 100 cm e consentono di operare con bassi volumi - senza incorrere in problemi di intasamento dell'ugello - e di fornire una buona uniformità di distribuzione trasversale all'avanzamento.

Al fine di contenere la deriva del prodotto fitosanitario, soprattutto quando si opera in presenza di vento con velocità superiori a 1,5 m/s, è consigliabile impiegare **ugelli antideriva** a inclusione d'aria che producono gocce più grandi. In questo caso per il corretto funzionamento dell'ugello è, generalmente, necessario l'impiego di pressioni di esercizio più elevate di quelle utilizzate con gli omologhi ugelli tradizionali. Va infine evidenziato come a seguito della produzione di gocce di maggiori dimensioni l'impiego di questa tipologia di ugelli debba essere attentamente valutato quando vi è la necessità di un'elevata copertura del bersaglio come nel caso di trattamenti con prodotti di contatto.

Sempre ai fini della riduzione della deriva, in prossimità delle zone "sensibili", è opportuno impiegare **ugelli a fessura di fine barra** (con getto tagliato).

Nell'ambito della scelta dell'ugello è anche necessario tenere conto

delle resistenza all'usura del materiale con il quale sono realizzate le punte di spruzzo, essendo questa la parte più esposta ai fenomeni di abrasione e corrosione. Le punte di spruzzo in ceramica offrono le migliori garanzie, sia per quanto riguarda l'abrasione che la corrosione. L'impiego di altri materiali comporta una minore durata e, quindi, richiede un più frequente controllo delle loro caratteristiche operative (portata e regolarità di spruzzo, Tabella 3). Un incremento della pressione genera sempre una maggiore abrasione e, pertanto, la durata dell'ugello viene ridotta.

<b>Ceramica</b>	<b>Acciaio inossidabile</b>	<b>Polimero (plastica)</b>	<b>Ottone</b>
Durata estremamente lunga; alta resistenza a prodotti chimici abrasivi e corrosivi	Durata lunga; eccellente resistenza ai prodotti chimici	Durata da media a lunga; buona resistenza ai prodotti chimici; possibilità di danneggiare l'orifizio durante la pulitura	Durata breve; possibilità di corrosione.

Tabella 3 – Principali caratteristiche dei materiali più usati per le punte di spruzzo degli ugelli

### 3.3.2 Irroratrici a polverizzazione pneumatica

In queste macchine la polverizzazione del liquido avviene grazie alla corrente d'aria generata dal ventilatore che attraversa la vena liquida di miscela portata, generalmente a bassa pressione, in prossimità del diffusore dalla pompa. Due risultano pertanto i parametri in grado di intervenire sul livello di polverizzazione del liquido: la velocità dell'aria e la portata del liquido in uscita. Aumentando la prima, ad esempio utilizzando diffusori con sezioni di uscita ridotte o intervenendo sul numero di giri del ventilatore, si incrementa la polverizzazione (gocce più piccole). Incrementando la portata erogata, utilizzando ad esempio piastrine calibrate, viceversa, si riduce il livello di polverizzazione (gocce più grandi).

### 3.4 Calcolo della portata dell'ugello

Dopo aver determinato il volume che si intende erogare (vedi paragrafo 3.1) e la velocità di avanzamento (vedi paragrafo 3.2) è possibile calcolare la portata (q) che ogni ugello deve erogare:

$$q(l/min) = \frac{V \times v \times d}{600}$$

Dove:

V = volume di distribuzione (l/ha) scelto sulla base di quanto

indicato al paragrafo 3.1

$v$  = velocità di avanzamento (km/h) calcolata secondo quanto indicato al paragrafo 3.2

$d$  = distanza tra gli ugelli sulla barra di distribuzione (m)

In alternativa, conoscendo la larghezza di lavoro della barra è possibile calcolare la portata totale della barra ( $Q$ )

$$Q(l/min) = \frac{V \times v \times l}{600}$$

Dove

$V$  = volume di distribuzione (l/ha) scelto sulla base di quanto indicato al paragrafo 3.1

$v$  = velocità di avanzamento (km/h) calcolata secondo quanto indicato al paragrafo 3.2

$l$  = larghezza di lavoro della barra (m)

Dividendo  $Q$  per il numero di ugelli si otterrà infine la portata del singolo ugello ( $q$ ).

### 3.5 Calcolo della pressione di esercizio

Una volta calcolata la portata che devono avere gli ugelli da montare sulla barra è possibile individuare la pressione di esercizio da impiegare utilizzando le tabelle portata/pressione tipiche della maggior parte dei modelli di ugelli oggi in commercio e classificati secondo il codice ISO (tabella 4).

codice ISO	pressione (bar)								
	1	2	3	4	5	6	8	10	12
- 0067 -	0.16	0.22	0.27	0.31	0.35	0.38	0.44	0.49	0.54
- 01 -	0.23	0.33	0.40	0.46	0.51	0.56	0.65	0.73	0.80
- 015 -	0.34	0.48	0.59	0.68	0.76	0.83	0.96	1.08	1.18
- 02 -	0.46	0.65	0.80	0.92	1.03	1.13	1.30	1.45	1.59
- 025 -	0.57	0.81	0.99	1.14	1.28	1.40	1.62	1.81	1.98
- 03 -	0.68	0.96	1.18	1.36	1.52	1.67	1.92	2.15	2.36
- 04 -	0.91	1.29	1.58	1.82	2.03	2.23	2.57	2.88	3.15
- 05 -	1.14	1.61	1.97	2.28	2.55	2.79	3.22	3.60	3.95
- 06 -	1.37	1.94	2.37	2.74	3.06	3.36	3.87	4.33	4.75
- 08 -	1.82	2.57	3.15	3.64	4.07	4.46	5.15	5.76	6.30

Tabella 4 – Esempio di tabella portata (l/min) -pressione (bar) per gli ugelli classificati secondo la norma ISO

Tale tabella è costruita sulla base della relazione esistente tra

portata e pressione di esercizio: per ogni tipo di ugello, conoscendo la portata erogata ( $q_1$ ) ad una determinata pressione ( $p_1$ ) è, infatti, possibile calcolare la portata ( $q_x$ ) alla pressione  $p_x$  (o viceversa).

$$q_x(l/min) = q_1 \times \sqrt{\frac{p_x}{p_1}}$$

Si ricorda che ad un incremento di pressione corrisponde, non solo un aumento della portata erogata dall'ugello, ma anche una diminuzione della dimensione delle gocce.

Quest'ultima se da un lato consente di incrementare, a parità di volume erogato, il numero di gocce per unità di superficie e, quindi, la copertura del bersaglio, dall'altro facilita il deposito delle gocce stesse al di fuori del bersaglio (deriva) a seguito dell'azione del vento. Tale riduzione della dimensione delle gocce si traduce anche in una più rapida evaporazione delle gocce con possibile riduzione dell'efficacia del trattamento fitoiatrico. Per tali motivi, in funzione della tipologia di ugello impiegata, a meno di differenti indicazioni da parte della ditta costruttrice, si suggerisce di mantenere i valori di pressione all'interno di quelli indicati nella tabella 5.

Tipologia di ugello	Intervallo di pressione
Fessura	2-4 bar
doppia fessura	2-4 bar
Fessura antideriva ad inclusione d'aria	3-8 bar
fessura con pre-camera	2-5 bar
specchio	1-2 bar
turbolenza	3-5 bar
turbolenza antideriva ad inclusione d'aria	3-9 bar

Tabella 5 – Pressioni di esercizio consigliate in funzione della tipologia di ugello.

### 3.6 Altezza di lavoro

Al fine di raggiungere una sufficiente uniformità di distribuzione trasversale, è necessario operare con la giusta altezza di lavoro della barra. Quest'ultima deve tener conto dell'angolo di apertura degli ugelli utilizzati e della loro distanza reciproca. In termini generali sono da preferire ugelli caratterizzati da ampi angoli di apertura, in quanto consentono di ridurre l'altezza di lavoro e quindi contenere i fenomeni di deriva. Per evitare che gli estremi della barra possano toccare il terreno si consiglia di non scendere sotto il valore di 0,50 m (tabella 6).

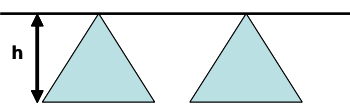
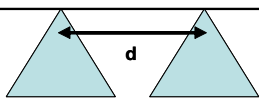
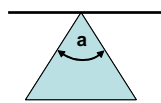
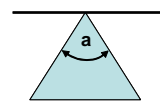
		 <b>Altezza di lavoro (m)</b>				
 <b>Distanza ugelli (m)</b>		<b>Ugelli a turbolenza</b> 		<b>Ugelli a fessura</b> 		
		$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 80^\circ$	$\alpha = 80^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha = 110^\circ$
0,33		0,50	0,50	-	-	-
0,50		0,55	0,50	0,60	0,50	0,50
0,65		-	-	0,75	0,65	0,50
0,75		-	-	0,90	0,75	0,55

Tabella 6 – **Altezza** di lavoro che consente di ottenere la corretta sovrapposizione dei getti in funzione di alcuni tipi di ugello e dell'ampiezza dell'angolo di apertura del getto.

Nel caso si utilizzino ugelli specifici (Even) per i trattamenti localizzati è opportuno che l'altezza dal bersaglio rispecchi il più possibile quella indicata in tabella 7. Ciò, oltre ad assicurare una corretta distribuzione sulla sola fascia interessata dal trattamento, è utile anche per contrastare l'effetto deriva.

<b>Distanza ugelli (m)</b>	<b>Altezza di lavoro (m)</b>		
	Angolo apertura 80°	Angolo apertura 95°	Angolo apertura 110°
0,50	0,20	0,30	0,40
0,75	0,30	0,40	0,55

Tabella 7 – Altezza di lavoro consigliata quando si impiegano ugelli per trattamento localizzato (tipo Even).

## 4 Verifica del volume effettivamente distribuito

Dopo aver individuato il tipo di ugello, la sua portata, la pressione di esercizio e la velocità di avanzamento in grado di consentire di distribuire il volume di miscela fitoiatrice desiderato, è necessario verificare che tali scelte, una volta applicate alla irroratrice oggetto della regolazione, forniscano i risultati desiderati.

Tale verifica va condotta determinando la portata media degli ugelli ( $q_e$ ) raccogliendo il liquido da essi erogato in un intervallo di tempo sufficiente, utilizzando l'attrezzatura indicata al punto 9.3.2 del Documento ENAMA n°6 e, successivamente, applicando la seguente formula:

$$V_e(l/ha) = \frac{q_e \times 600}{v \times d}$$

Dove:

$V_e$  = volume (l/ha) effettivamente distribuito

$q_e$  = portata media degli ugelli (l/min)

$v$  = velocità di avanzamento (km/h)

$d$  = distanza tra gli ugelli sulla barra di distribuzione (m)

Tale prova può essere effettuata anche ricorrendo a specifici misuratori di portata.

Nel caso si effettui il diserbo localizzato *sulla fila di colture sarchiate* si potranno individuare due volumi di distribuzione differenti:

- Volume espresso in l/ha di coltura trattata ( $V_e$ );
- Volume realmente distribuito sulla sola superficie irrorata ( $V_r$ ).

Nel primo caso si utilizzerà la formula indicata in precedenza. Nel secondo caso, invece, il valore di " $V_r$ " sarà dato dalla seguente formula.

$$V_r(l/ha) = \frac{q_e \times 600}{v \times d} \times \frac{f}{d}$$

Dove:

$V_r$  = volume (l/ha) realmente distribuito

$q_e$  = portata media degli ugelli (l/min)

$v$  = velocità di avanzamento (km/h)

$d$  = distanza tra gli ugelli sulla barra di distribuzione (m)

$f$  = fascia trattata dal singolo ugello (m)

Ad esempio, con file distanziate di 75 cm ed impiegando un ugello che tratta una fascia di 40 cm, avanzando a 5 km/h con una portata media di 1 l/min, si otterrà un  $V_e$  di 160 l/ha e un  $V_r$  di 85 l/ha.

Il volume effettivamente distribuito potrà risultare maggiore o minore di quello desiderato. Qualora si ritenga opportuno ottenere un volume di distribuzione esattamente uguale a quello previsto, si deve agire sulla pressione di esercizio ( $p_v$ ) sino a quando  $q_e = q_v$

$$p_v(bar) = p_e \left( \frac{q_v}{q_e} \right)^2$$

Dove:

$p_e$  = pressione di esercizio corrispondente alla portata effettiva ( $q_e$ )

$p_v$  = pressione di esercizio corrispondente alla portata voluta ( $q_v$ ).

Nel caso in cui non risulti possibile ottenere la portata desiderata intervenendo su tale parametro senza oltrepassare i valori di pressione indicati al paragrafo 3.5 è necessario sostituire gli ugelli con altri di portata adeguata.

## **5 Verifica dell'altezza di lavoro ottimale**

Per effettuare tale valutazione occorre utilizzare un banco prova orizzontale con le caratteristiche indicate al capitolo 3 del Documento Enama n. 3.

La verifica deve essere effettuata lungo tutta la barra, nella zona di sovrapposizione dei getti, escludendo cioè le estremità della barra, operando alla pressione di esercizio e dopo aver verificato la rispondenza dell'uniformità della portata degli ugelli secondo quanto indicato al paragrafo 9.3.2 del documento Enama n°6.

L'altezza di lavoro ottimale è quella che consente di ottenere il diagramma di distribuzione il più uniforme possibile (salvo casi particolari come il diserbo localizzato sulla fila). Nel caso si utilizzi un banco prova con scanner elettronico in grado di calcolare in tempo reale il CV del diagramma ottenuto, quest'ultimo dovrebbe essere  $\leq 10\%$ .

## **6 Documenti per l'agricoltore**

Al termine delle operazioni di regolazione strumentale dell'irroratrice al proprietario/utilizzatore della macchina dovrà essere consegnato un documento simile a quello riportato, a titolo esemplificativo, nell'allegato 2 e nel quale, oltre ai dati identificativi di chi lo rilascia, devono essere indicate le modalità operative più idonee per le differenti tipologie di colture e i differenti tipi di intervento effettuati in azienda.

	<b>Tipo ugello e spaziatura sulla barra</b>					
	Fessura 110° (0,50 m)	Fessura 80° (0,50 m)	Turbolenza 80° (0,33-0,50 m)	Doppia Fessura (0,50 m)	Antideriva inclusione d'aria (0,50 m)	Specchio (1,00- 3,00 m)
Distribuzione su terreno	***	**	-	-	***	***
Penetrazione nella vegetazione	**	*	***	***	*	-
Sensibilità al vento	**	**	*	*	***	***
Sensibilità variazioni altezza barra	***	**	*	**	**	***
Sensibilità otturazione	*	*	**	*	**	***
Trattamenti erbicidi in post emergenza iniziale	***	***	*	*	***	*
Trattamenti erbicidi in post emergenza piena vegetazione	**	*	***	***	*	-
Fungicidi ed insetticidi	**	*	***	***	*	-
Erbicidi non selettivi sistemici	***	***	-	*	***	**
- da evitare                      *impiego sconsigliabile ma possibile in certi casi ** impiego accettabile        *** impiego in grado di fornire un ottimo risultato						

## RISULTATI DELLA REGOLAZIONE STRUMENTALE DELLA MACCHINA IRRORATRICE

Marca irroratrice (se presente) ..... Modello irroratrice (se presente) .....

N° di serie/telaio o identificativo .....

Segni identificativi (se non presente n° di serie, ad esempio adesivo del Centro Prova con relativo numero controllo)  
.....

Trattore (marca e modello) ..... Pneumatici (dati leggibili) .....

Proprietario irroratrice [ ]                      Utilizzatore irroratrice [ ]

Nome proprietario o utilizzatore (\*) .....

Nominativo azienda .....

Indirizzo completo .....

Partita IVA ..... oppure C.F .....

Coltura e tipo di intervento	Larghezza di lavoro (m)	n. ugelli	Altezza di lavoro (m)	Marcia e giri motore (giri/min)	Velocità avanzamento (km/h)	Tipo ugello	Portata media (l/min)	Pressione esercizio (bar)	Volume distribuito (l/ha)
1. Bietola diserbo pre-emergenza	12	24	0.65	1° veloce - 2000	6	Fessura 1100...		2,5	200
2. Bietola diserbo post-emergenza	12	24	0.70	1° veloce - 2000	6	Fessura 1100...		3,5	300
3. Frumento diserbo post emergenza	12	24	0.60	1° veloce - 2000	6	Fessura 1100...		3,0	250
4.									
5.									

\_\_\_\_\_  
(data)

\_\_\_\_\_  
(firma del controllore)

(\*)Dichiara di consentire il trattamento dei dati contenuti nel presente documento e negli eventuali allegati per i fini previsti da DL 196/2003. Prende atto che l'Amministrazione Regionale può disporre successivi controlli presso la ditta proprietaria per verificare la correttezza delle procedure applicate dal Centro Prova.

\_\_\_\_\_  
(firma del proprietario/utilizzatore)